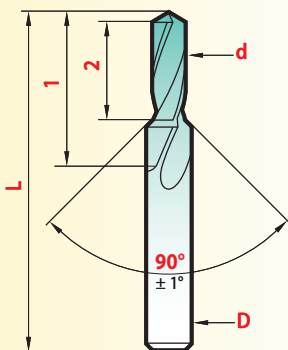
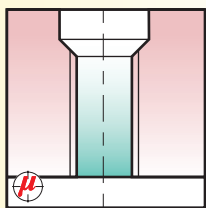


magafor®

199





FORETS ÉTAGÉS 90° Avant taraudage

Ces forets étagés sont destinés à usiner en une seule opération le perçage et le chanfreinage avant taraudage. Leur conception assure rigidité et robustesse. La gamme **8254-H** est particulièrement recommandée pour utilisation sur machine CNC. L'âme amincie facilite la pénétration de ces forets (M3~M12).

90° STEP DRILLS Before threading

These step drills are designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3~M12).

BROCAS ESCALONADAS 90° Antes del roscado

Estas brocas escalonadas están diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chaflanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3~M12).

PUNTE A GRADINO 90° Per avanfori di filettatura

Queste punte a gradino sono studiate per realizzare in una sola operazione l'esecuzione degli avanfori di filettatura e la svasatura. La loro concezione assicura rigidità e robustezza. La gamma **8254-H** è particolarmente consigliata per l'impiego su macchine CNC. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte (M3~M12).

Hard-X

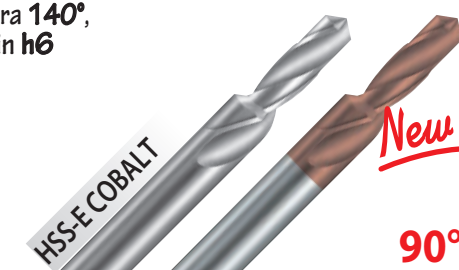
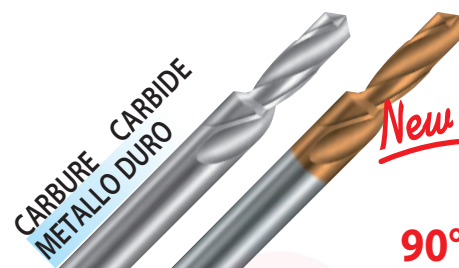
Jusqu'à Up to
Hasta Fino a **67 HRC**

magafor standard

VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ1	ℓ2	magaforce 8254	Hard'X 8254-H
M0,8	3,0	0,6	39	6	2,4	€ 39,19	€ 41,80
M0,9	3,0	0,7	39	7	2,8	38,14	40,75
M1,0	3,0	0,75	39	7	2,9	37,10	39,71
M1,2	3,0	0,95	39	9	3,7	37,10	39,71
M1,4	3,0	1,1	39	10	4,2	37,10	39,71
M1,6	3,0	1,25	39	11	4,7	37,10	39,71
M1,8	3,0	1,45	39	12	5,2	39,19	41,80
M2,0	4,0	1,6	51	13	5,6	39,19	41,80
M2,5	4,0	2,05	51	17	7,5	43,34	46,25
M3	6,0	2,5	66	20	8,8	46,07	49,45
M4	6,0	3,3	66	24	11,4	51,60	54,95
M5	6,0	4,2	66	28	13,6	56,15	59,45
M6	8,0	5,0	79	31	16,5	61,50	67,15
M8	10,0	6,8	89	40	21,0	82,30	89,05
M10	12,0	8,5	102	47	25,5	116,25	124,50
M12	14,0	10,2	107	54	30,0	157,79	166,16

PERFORMANCES ACCRUES IMPROVED PERFORMANCE
RESULTADOS MEJORADOS PRESTAZIONI MIGLIORATE:

- carbure + revêtement Hard'X,
carbide + Hard'X coating,
metal duro + recubrimiento Hard'X,
metallo duro + rivestimento Hard'X,
- angle de pointe point angle
ángulo de punta angolo di affilatura **140°**,
- queue shank mango codolo in **h6**
DIN 6535 HA.

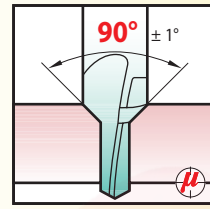
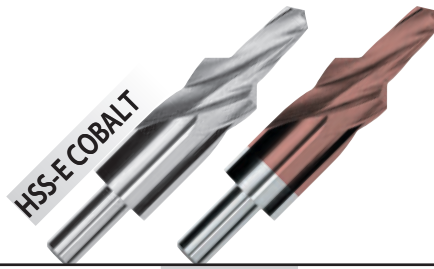


VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ1	ℓ2	magafor 254	Red'X 2754
M3	3,4	2,5	52	20	8	€ 22,47	€ 27,69
M4	4,5	3,3	58	24	11	23,77	29,00
M5	5,5	4,2	66	28	13	24,82	30,20
M6	6,6	5,0	70	31	16	27,17	32,92
M8	9,0	6,8	84	40	20	36,57	42,84
M10	11,0	8,5	95	47	24	49,11	55,38
M12	14,0	10,2	107	54	29	66,88	74,19
M14	16,0	12,0	115	56	32	112,86	120,17
M16	18,0	14,0	135	60	34	142,12	149,44

M3-M4-M5-M6-M8-M10

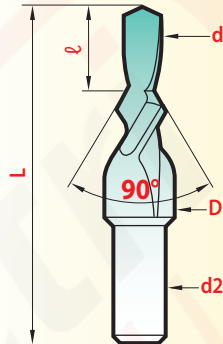
α	magafor	€
90°	HSS-Co	254 183,92
	HSS-Co + Red'X	2754 217,36





COURTS SHORT CORTA CORTE

VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ	d2	magafor 255	Red'X 2755
M2	4,6	2,2	45	6	4,6	€ 15,15	€ 20,48
M2,5	5,7	2,7	45	7	5,7	15,26	20,64
M3	6,5	3,2	45	9	6,5	15,41	21,11
M3,5	7,6	3,7	50	10	7,6	18,03	23,25
M4	8,6	4,3	50	11	8,6	18,29	23,62
M5	10,4	5,3	55	13	10,4	20,38	25,81
M6	12,4	6,4	63	15	12,4	25,60	31,04
M8	16,4	8,4	100	19	12,5	48,07	54,34
M10	20,4	10,5	110	23	12,5	70,02	77,33
M12	25,0	13,0	120	28	12,5	186,01	196,46



Promo-kits



M3-M4-M5-M6-M8-M10

α	magafor	€
90°	HSS-Co 255	188,10
	HSS-Co + Red'X 2755	229,90

FORETS ÉTAGÉS 90°

Les forets étagés **magafor** sont conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis. Leur conception courte assure à l'utilisateur: **rigidité - performance - réduction des coûts.** Leur âme amincie facilite leur pénétration.

90° STEP DRILLS

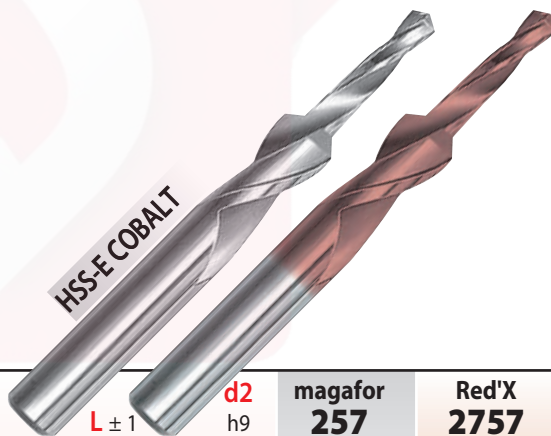
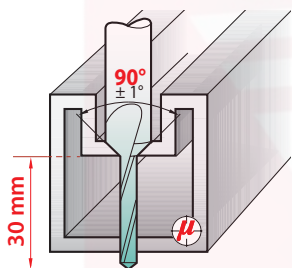
The **magafor** step drills are designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user: **rigidity - performance - reduction in costs.** Their reduced core improves tool penetration.

BROCAS ESCALONADAS 90°

Las brocas escalonadas **magafor** están diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador: **rigidez - rendimiento - reducción de coste.** Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

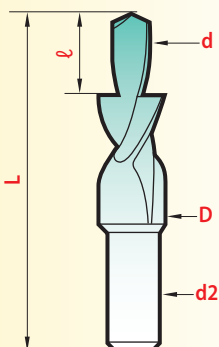
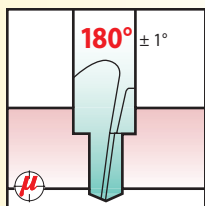
PUNTE A GRADINO 90°

Le punte a gradino **magafor** sono studiate per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore: **rigidità - rendimento - riduzione dei costi.** La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.



LONGS LARGAS LUNGHE

VIS SCREW TORNILLO	D	d	L ± 1	d2	magafor 257	Red'X 2757
M4	8,6	4,3	110	8,6	€ 59,56	€ 65,83
M5	10,4	5,3	110	10,4	62,70	68,97
M6	12,4	6,4	110	12,4	66,88	73,15
M8	16,4	8,4	110	12,5	88,82	95,09
M10	20,4	10,5	110	12,5	107,63	114,95



COURTS SHORT CORTA CORTE

VIS SCREW TORNILLO	D	d	L	ℓ	d2	magafor 256	Red'X 2756
M2	4,3	2,4	45	6	4,3	€ 15,15	€ 20,48
M2,5	5,0	2,9	45	7	5,0	15,26	20,64
M3	6,0	3,4	45	9	6,0	15,41	21,11
M4	8,0	4,5	50	11	8,0	18,29	23,62
M5	10,0	5,5	55	13	10,0	20,38	25,81
M6	11,0	6,6	63	15	11,0	25,60	31,04
M8	15,0	9,0	100	19	12,5	48,07	54,34
M10	18,0	11,0	110	23	12,5	70,02	77,33
M12	20,0	14,0	110	28	12,5	91,96	102,41
M14	24,0	16,0	120	34	12,5	186,01	196,46

FORETS ÉTAGÉS 180°

Les forets étagés **magafor** sont conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis.
Leur conception courte assure à l'utilisateur : **rigidité - performance - réduction des coûts.**
Leur âme amincie facilite leur pénétration.

180° STEP DRILLS

The **magafor** step drills are designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user: **rigidity - performance - reduction in costs.**
Their reduced core improves tool penetration.

BROCAS ESCALONADAS 180°

Las brocas escalonadas **magafor** están diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador: **rigidez - rendimiento - reducción de coste.**
Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

PUNTE A GRADINO 180°

Le punte a gradino **magafor** sono studiate per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore : **rigidità - rendimento - riduzione dei costi.**
La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.

Promo-kits



M3-M4-M5-M6-M8-M10

α	magafor	€
180°	HSS-Co 256	188,10
	HSS-Co + Red'X 2756	229,90

CONDITIONS D'UTILISATION RECOMMENDATIONS FOR THE USE

CONDICIONES DE CORTE PARA CONDIZIONI DI IMPIEGO

Recommandations
Recomendación
Suggerimento

N° 1

N° 2

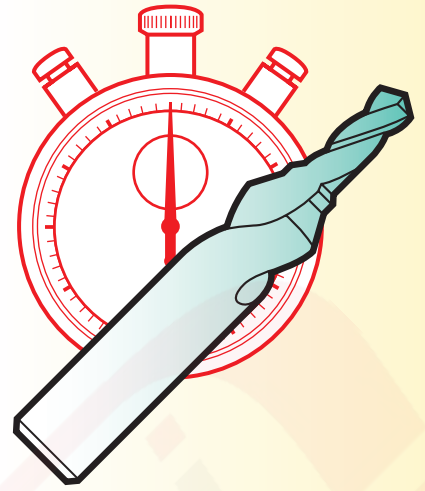
Autres
Otro(s)

Others
Altre soluzioni

MATIÈRE MATERIAL MATERIALE	HSS-Co	HSS-Co + Red'X	Carbure CARBURE Metallo Duro	Carbure CARBURE + Hard'X
Aciers Steels Acciai ≤ 800 N/mm ²	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	30~45 0,08 - 0,10 0,15 - 0,25 0,30	40~55 0,08 - 0,10 0,15 - 0,25 0,30	
Aciers Steels Acciai 800 ~ 1000 N/mm ²	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	25~35 0,05 - 0,07 0,14 - 0,20 0,25	35~45 0,05 - 0,07 0,14 - 0,20 0,25	40~55 0,07 - 0,09 0,15 - 0,22 0,27
Inox Stainless steel Acciai Inossidabili 1000 ~ 1300 N/mm ²	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	15~20 0,04 - 0,06 0,12 - 0,18 0,22	25~30 0,06 - 0,08 0,15 - 0,22 0,25	25~40 0,06 - 0,08 0,15 - 0,22 0,25
Acier traité Treated steel ≥ 60 HRC Acero tratado	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16		10~15 0,04 - 0,05 0,06 - 0,10 0,12	10~15 0,04 - 0,05 0,06 - 0,10 0,12
Aluminium Alluminio	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	70~80 0,10 - 0,12 0,15 - 0,20 0,25	80~90 0,10 - 0,12 0,15 - 0,20 0,25	100~110 0,12 - 0,14 0,17 - 0,25 0,27
Laiton Brass Latòn Bronze Bronzo Bronce	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	35~45 0,08 - 0,10 0,15 - 0,20 0,25	45~50 0,08 - 0,10 0,15 - 0,20 0,25	55~60 0,10 - 0,12 0,17 - 0,25 0,27
Cuivre Copper Rame Cobre	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	45~55 0,08 - 0,10 0,15 - 0,20 0,25	55~60 0,08 - 0,10 0,15 - 0,20 0,25	65~70 0,10 - 0,12 0,17 - 0,25 0,27
Stratifié Laminated Laminados Laminati	Vc Ø 2 - 3 Ø 6 - 10 f Ø 16	40~50 0,12 - 0,14 0,20 - 0,25 0,30	50~55 0,12 - 0,14 0,20 - 0,25 0,30	60~65 0,15 - 0,16 0,25 - 0,30 0,35

"Special" =

2 semaines
2 weeks
2 semanas
settimana

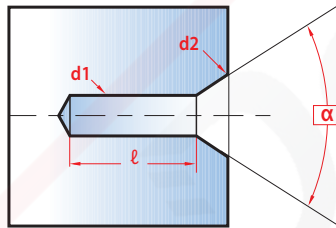


Nous disposons d'ébauches qui permettent de réaliser nombre d'outils spéciaux : consultez-nous en complétant le croquis correspondant à votre perçage.

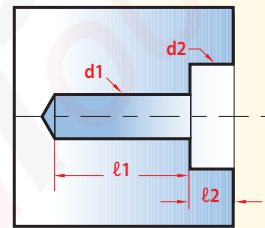
Our stock of semi-finished tools offers the advantage to manufacture many specials : with your inquiries please complete the appropriate sketch with your boring operation.

Nuestro stock de herramientas semi-elaboradas nos permite la fabricación de numerosas herramientas especiales : con sus peticiones rellene el croquis adecuado a sus necesidades.

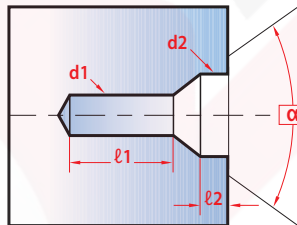
Disponiamo di sbazzati che ci consentono di costruire numerosi utensili speciali : consultateci completando il disegno corrispondente alla vostra necessità.



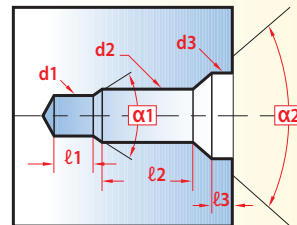
d1 =
d2 =
l =
α =



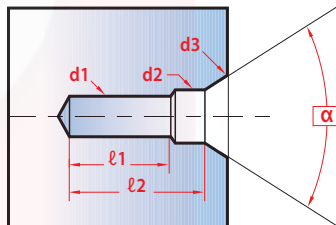
d1 =
d2 =
l1 =
l2 =



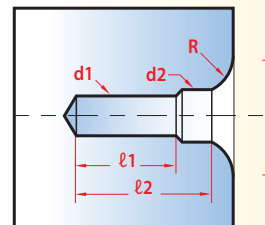
d1 =
d2 =
l1 =
l2 =
α =



d1 =
d2 =
d3 =
l1 =
l2 =
l3 =
α1 =
α2 =



d1 =
d2 =
d3 =
l1 =
l2 =
α =



d1 =
d2 =
d3 =
R =
l1 =
l2 =

Matière à usiner / Material to bore
Material a mecanizar
Materiale da lavorare _____

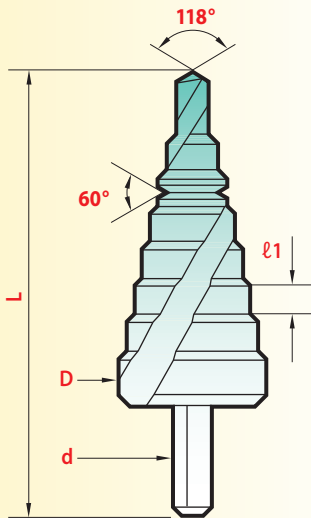
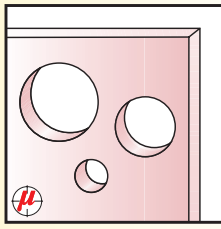
Quantité d'outils / Number of tools
Número de herramientas
Numero pezzi _____

Tolérance spéciale / Special tolerance
Tolerancia especial
Tolleranza speciale _____

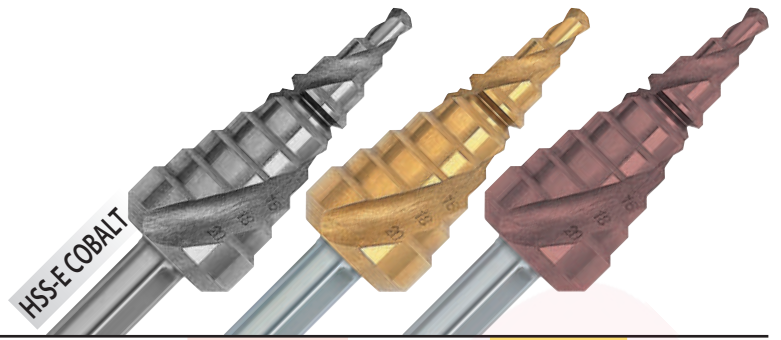
Nom et adresse
Nombre y dirección

Name and address
Nome ed indirizzo

MULTI-DIA



90°
MULTI-DIA



D	Capacité Capacidad	Capacity Capacità	L	l1	d	MULTI-DIA 275	TiN 2875	Red'X 2975
12	4-5-6-7-8-9-10-11-12		79	5	6	€ 22,21	€ 25,60	€ 26,90
20	4-6-8-10-12-14-16-18-20		67	3	8	37,10	43,37	45,55
30	4-6-8-10-12-14-16-18 20-22-24-26-28-30		100	4	10	75,76	84,12	88,30
32,5*	5-7,5-9,7-12,7-15,2-16,2-18,6 20,4-22,5-25,4-28,3-30,5-32,5		78	4	10	94,05	103,98	109,15
38	6-9-13-16-19-21-23 26-29-32-35-38		100	4	10	112,34	124,88	131,10

* Spécial électriciens (Presse-étoupe) PG 7 ~ 21
Especial electricistas (broqueros) PG 7 ~ 21

Special electricians (Stuffing box) PG 7 ~ 21
Specifico per elettricisti (Premistoppa) PG 7 ~ 21

FORET MULTI-ÉTAGES Goujures HÉLICOÏDALES

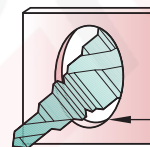
MULTI-STEPS DRILLS SPIRAL flutes

BROCAS ESCALONADAS Labios HELICOIDALES

UTENSILI CONICI A GRADINI Scanalature ELICOIDALI



Promo-kits



Ébavure
Deburrs
Desbarbado
Sbavatura

HSS 5% COBALT

Revêtement TiN = durée de vie prolongée

TiN coating = extended tool life

Recubrimiento TiN = larga duración de herramienta

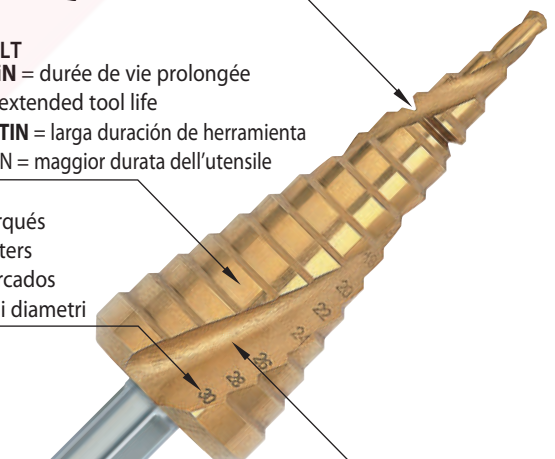
Rivestimento TiN = maggior durata dell'utensile

Diamètres marqués

Marked diameters

Diámetros marcados

Indicazione dei diametri



Goujures hélicoïdales = pénétration facilitée

Spiral flutes = easier tool penetration

Labios helicoidales = sujeción de herramienta más fácil

Scanalature elicoidali = miglior penetrazione



Queue 3 plats = meilleur serrage

3 flated shanks = better holding

Mango con 3 planos = mejor sujeción

Codolo con 3 piani = bloccaggio rapido ed efficace

3 MULTI-DIA Ø 12 - 20 - 30

Code **275** € 135,07

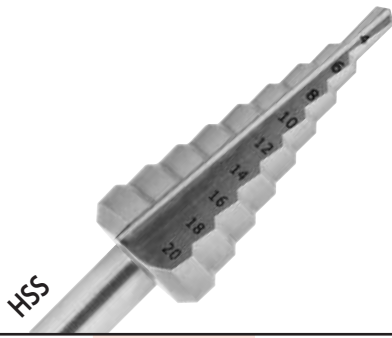
Code **2875** € 153,09

Code **2975** € 160,74

MULTI-DIA

90°

MULTI-DIA



D	Capacité Capacidad Capacità	L	ℓ1	d	Classic 273
12	4-5-6-7-8-9-10-11-12	79	5	6	€ 17,50
20	4-6-8-10-12-14-16-18-20	67	3	8	30,57
30	4-6-8-10-12-14-16-18 20-22-24-26-28-30	100	4	10	60,09
38	6-9-13-16-19-21-23 26-29-32-35-38	100	4	10	91,44

MULTI-DIA



Forets conçus pour le perçage de tôles et matériaux en feuilles jusqu'à une épaisseur de 3 mm et pour tubes fins, épaisseur 3 mm maxi. Un seul outil remplace de nombreux forets classiques. Queue avec 3 plats pour assurer un serrage efficace.

Drills designed for sheets or thin materials up-to 3 mm thickness and for tubes up-to 3 mm. One tool will replace several twist drills. Shanks with 3 flats for better holding.

Brocas diseñadas para taladrado de chapa o láminas de hasta 3 mm de espesor y para tubos de espesor hasta 3 mm. Una sola herramienta reemplaza varias brocas clásicas. Mangos con 3 planos para una mejor sujeción.

Utensili concepiti per la foratura di lamiera e di laminati fino ad uno spessore di 3 mm e per tubi aventi spessore massimo di 3 mm. Un solo utensile è in grado di sostituire numerose punte elicoidali. Codolo con 3 piani per assicurare un bloccaggio efficace.

QUEUES SHANK MANGO CODOLO HEXAGONALES

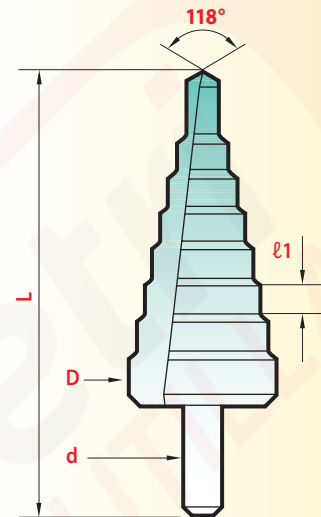
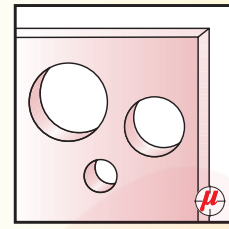
6,35
1/4"



90°

MULTI-DIA

D	Capacité Capacidad Capacità	L	ℓ1	Classic 276
12	4-5-6-7-8-9-10-11-12	79	5	€ 19,50
20	4-6-8-10-12-14-16-18-20	67	3	33,75
30	4-6-8-10-12-14-16-18 20-22-24-26-28-30	100	4	67,50



FORET MULTI-ÉTAGES Goujures DROITES

MULTI-STEPS DRILLS STRAIGHT flutes

BROCAS ESCALONADAS Labios RECTO

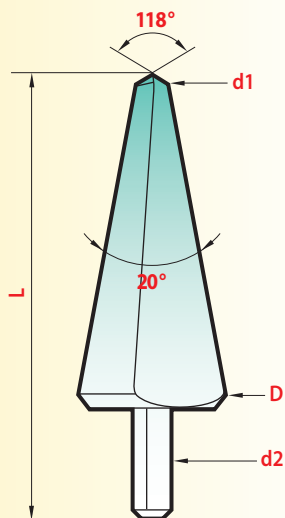
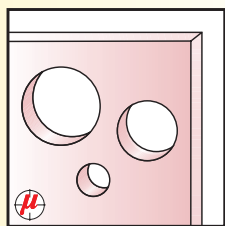
UTENSILI CONICI A GRADINI Scanalature DIRITTE

Promo-kits

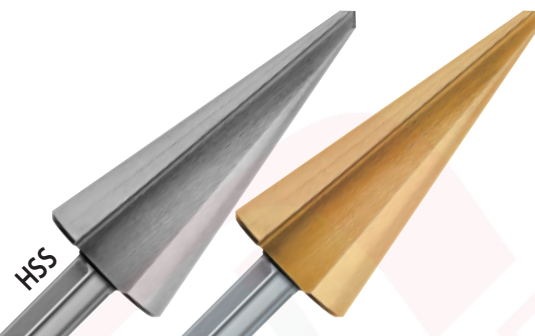


3 MULTI-DIA Ø 12 - 20 - 30
Code 273 € 108,16

MULTI-DIA



20°
MULTI-DIA



D	d1	d2	L	Classic 272	TiN 2872
14	3	6	62	€ 15,15	€ 18,29
20	6	8	72	23,77	31,35
30	16	10	77	46,50	55,91
30 SL	6	10	94	54,86	64,79
40	25	12	87	82,03	94,57
53	37	12	98	138,98	156,75

FORETS CONIQUES
Pour tôles

CONICAL DRILLS
for sheets

BROCAS CONICAS
Para chapas

UTENSILI CONICI
Per lamiera



Promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 14 - 20 - 30 SL

Code **272** € 93,53

Code **2872** € 113,90



magafor



ZA LES BLACHES GOMBERT
04160 CHÂTEAU-ARNOUX
Tél : 04 92 64 04 25
Fax : 04 92 64 44 49
www.depetri.fr