

# informations techniques

## Améliorer les états de surface : influence du rayon de plaquette et de l'avance

Un grand rayon de plaquette produit un meilleur état de surface, même à grande avance. Il est recommandé d'avoir une profondeur de passe (ap) supérieure au rayon de plaquette. Le tableau indique le rapport entre le rayon de plaquette et l'état de surface à obtenir.

État de surface Ra (µM)	Rayon de pointe, r <sub>p</sub> (mm)					
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
	Avance, f (mm/tour)					
0,6	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17
1,6	0,08	0,12	0,16	0,20	0,23	0,29
3,2	0,12	0,16	0,23	0,29	0,33	0,40
6,3		0,23	0,33	0,40	0,47	0,57
8,0			0,40	0,49	0,37	0,69

Il existe dans la gamme SECO des plaquettes Wiper garantissant des meilleurs états de surface.

## Pour régler les problèmes d'usure ou de casse, Seco vous conseille les remèdes suivants :



### Usure en dépouille

- réduire la vitesse de coupe
- utiliser une nuance plus dure
- utiliser un liquide de coupe



### Casse ou écaillage

- réduire l'avance
- réduire la profondeur de passe
- utiliser une nuance plus tenace
- utiliser une géométrie plus robuste



### Arête rapportée, collage

- augmenter la vitesse de coupe
- augmenter l'avance
- utiliser une géométrie plus tranchante



### Copeaux trop serrés

- réduire l'avance par tour
- utiliser une géométrie plus large (ex : MF2 → MF4)



### Copeaux trop longs

- augmenter l'avance par tour
- utiliser une géométrie plus serrée (ex : M5 → M3)

## Pour plus de polyvalence, Seco vous propose :

- MF4 TP2500** : choix de base pour toutes les applications sur tour CN
- M3 TP3000** : choix de base pour toutes les opérations sur machines anciennes ou basse vitesse de coupe
- MF4 TP3000** : choix de base pour l'usinage de tous les matériaux "acier, inox, fonte"
- M5 TP40** : choix de base pour tous les travaux lourds, chocs très importants

### Dans l'offre de tournage SECO, vous trouverez en plus des gammes ISO des solutions complètes d'outils pour :

le filetage, les gorges, le tronçonnage, des barres d'alésage à arrosage intégré, des outils multidirectionnels, des outils à gorges frontales, des plaquettes CBN pour le tournage dur, le système de changement rapide SECO-CAPTO, des outils à arrosage optimisé JetStream, des outils de perçage, etc.

Renseignez-vous.

# SECO

www.secotools.com

# TOURNAGE

## GUIDE D'UTILISATION



# SECO

