



Depetri
OUTILLAGE
CATALOGUE

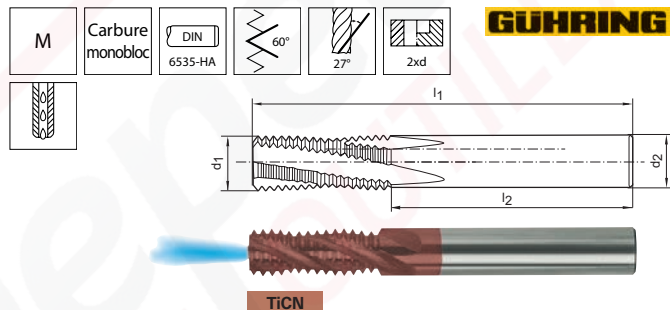
ÉDITION 2019
|
2020
www.depetri.fr

Fraise à fileter TM SP en carbure monobloc pour filetage femelle

Modèle : le principe de fraisage assure une profondeur de filet exacte, une excellente qualité de surface dans le filetage, la sécurité du processus d'usinage pour les matériaux difficiles à usiner ainsi que la réalisation du filet presque jusqu'au fond.

Applications : pour filetage métrique (à droite et à gauche) DIN 13 pour trous débouchants et trous borgnes.

Remarque : fraises à fileter en carbure monobloc pour d'autres types de filetage (UNC, UNF, gaz etc.) sur demande. Pour de plus amples informations, voir l'annexe technique.



Utilisation	ACIER			INOX			FONTE		TITANE	ALU	CUIVRE	GRAPHITE	ACIER TREMPÉ			Réf.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austéni- tique	duplex	GG/ GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Alliage Cu	PRV/ PRFC/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	80	64	51	60	48	38	100	90	50	200	150	-	-	-	-	-	1881

Filetage	Pas mm	Longueur de lame mm	Longueur totale l ₁ mm	∅ de queue d ₂ mm	Nombre de goujures	GÜHRING		Réf.
						1881	TiCN	
M6	1,00	13,5	54	6	3	145,52	€	...0006
M8	1,25	18,1	54	6	3	160,98	€	...0008
M10	1,50	21,7	64	8	4	177,29	€	...0010
M12	1,75	25,4	74	10	4	208,45	€	...0012
M14	2,00	31,0	74	10	4	227,35	€	...0014
M16	2,00	35,0	80	12	4	253,83	€	...0016

1.5

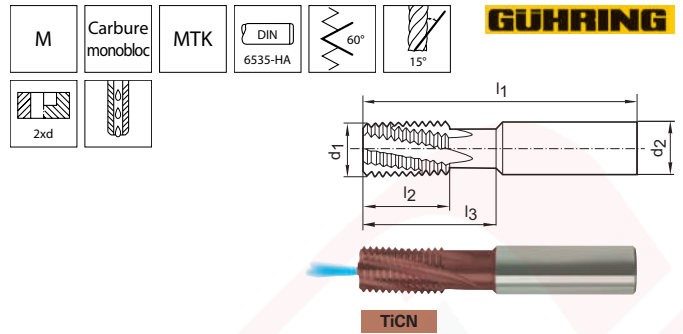
Fraise à fileter GFM en carbure monobloc pour filetage femelle

Modèle : le principe de fraisage assure une profondeur de filet exacte, une excellente qualité de surface dans le filetage, la sécurité du processus d'usinage pour les matériaux difficiles à usiner ainsi que la réalisation du filet presque jusqu'au fond.

En tenant compte du pas du filet vous pouvez également usiner des plages de \varnothing plus importantes.

Applications : pour filetage métrique (à droite et à gauche) DIN 13 pour trous débouchants et trous borgnes.

Remarque : fraises à fileter en carbure monobloc pour d'autres types de filetage (UNC, UNF, gaz etc.) sur demande. Pour de plus amples informations, voir l'annexe technique.



Utilisation	ACIER			INOX			FONTE		TITANE	ALU		CUIVRE	GRAPHITE	ACIER TREMPÉ			Réf.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austéni-tique	duplex	GG/GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Alliage Cu	PRV/PRFC/Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c (m/min)	80	64	51	60	48	38	100	90	50	200	150	-	-	70	50	-	1884

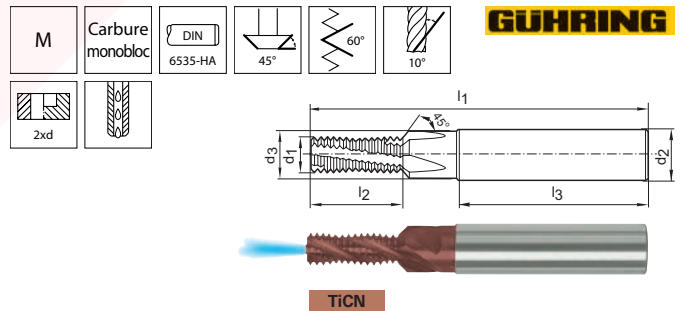
\varnothing d ₁ mm	Pas mm	Longueur de coupe l ₂ mm	d ≥ pour \varnothing de filetage mm	Longueur utile l ₃ mm	Longueur totale l ₁ mm	\varnothing de queue d ₂ mm	Nombre de goujures	GÜHRING		Réf.
								1884	TiCN	
10	1,00	16	14	25	70	10	4	214,62	€	...0010
12	1,00	20	18	31	80	12	4	255,68	€	...0012
12	1,50	20	18	31	80	12	4	233,31	€	...0013
16	1,50	25	24	40	90	16	5	291,12	€	...0016
16	2,00	25	24	40	90	16	5	300,45	€	...0017
20	1,50	33	30	50	105	20	5	413,37	€	...0020
20	2,00	33	30	50	105	20	5	438,54	€	...0021
20	3,00	33	30	50	105	20	5	427,37	€	...0023

Fraise à fileter TMC SP en carbure monobloc pour filetage femelle

Modèle : avec arrosage central (à partir du filetage M4). Le principe de fraisage assure une profondeur de filet exacte, une excellente qualité de surface dans le filetage, la sécurité du processus d'usinage pour les matériaux difficiles à usiner ainsi que la réalisation du filet presque jusqu'au fond.

Applications : fraisage des filets et chanfreinage avec un seul outil. Pour filetage métrique (à droite et à gauche) DIN 13 pour trous débouchants et trous borgnes.

Remarque : fraises à fileter en carbure monobloc pour d'autres types de filets (UNC, UNF, gaz etc.) sur demande. Pour de plus amples informations, voir l'annexe technique.



Utilisation	ACIER			INOX			FONTE		TITANE	ALU		CUIVRE	GRAPHITE	ACIER TREMPÉ			Réf.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austéni-tique	duplex	GG/GTS	GGG	> 850 N/mm ²	< 8% Si	> 8% Si	Alliage Cu	PRV/PRFC/Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c (m/min)	85	80	75	60	-	-	100	90	-	200	150	-	-	70	50	-	1891

Filetage	Pas mm	Longueur de coupe l ₂ mm	Longueur totale l ₁ mm	\varnothing de queue d ₂ mm	Longueur de queue l ₃ mm	Nombre de goujures	GÜHRING		Réf.
							1891	TiCN	
M3	0,50	6,7	48	6	36	3	151,03	€	...0003
M4	0,70	8,7	48	6	36	3	134,28	€	...0004
M5	0,80	10,8	54	6	36	3	137,40	€	...0005
M6	1,00	13,5	62	8	36	3	160,98	€	...0006
M8	1,25	18,1	74	10	40	3	192,71	€	...0008
M10	1,50	21,7	80	12	45	4	222,74	€	...0010
M12	1,75	25,4	90	14	45	4	278,86	€	...0012
M14	2,00	31,0	102	16	48	4	339,37	€	...0014
M16	2,00	35,0	102	18	48	4	407,97	€	...0016



Z.A rue Charles-Fourier
04160 CHÂTEAU-ARNOUX

www.depetri.fr

Tél. : 04 92 64 04 25

Fax : 04 92 64 44 49