

Gamme de fraises à grande  
avance : High Feed Square Cut



**DU 1ER  
SEPTEMBRE AU  
31 OCTOBRE  
2022  
-50% DE REMISE  
SUR LES CORPS  
DE FRAISES\***

\*Offre valable uniquement sur  
les gammes :

- Fraises à copier et à grande  
avance
- Fraises à surfacer-dresser :
  - Turbo (inclus fraises  
hélicoïdales)
  - Double Turbo
  - Square 6

Pour retrouver l'ensemble  
des gammes concernées  
par l'offre (cf. ci-dessus),  
rendez-vous sur  
[www.secotools.com](http://www.secotools.com).



# AUGMENTEZ VOS DÉBITS COPEAUX EN GRANDE AVANCE ET OPTIMISEZ VOS OPÉRATIONS DE COPIAGE

APPLICATION	GAMME	AVANTAGE DE LA GAMME	NOMBRE D'ARÊTES	PLAGE DE DIAMÈTRES	AP RECOMMANDÉE	MATIÈRES
<b>GRANDE AVANCE</b>	High Feed Square Cut taille de 10, 14 et 18	Productivité pour usinage des matériaux difficiles	4	32 à 63mm (10) 50 à 100mm (14) 63 à 160mm (18)	1,1mm (10) 1,8mm (14) 2,5mm (18)	
<b>COPIAGE - PLAQUETTES RONDES</b>	Fraises à plaquettes rondes pour copiage R217/220.29I Tailles de 05 à 20	Optimisation du nombre d'arêtes utilisées grâce à l'indexation	4 à 8	10 à 20mm (05) 12 à 40mm (06) 16 à 25mm (07) 16 à 50mm (08) 20 à 63mm (10) 25 à 137mm (12) 32 à 160mm (16) 25 à 250mm (20)	1mm (05) 1mm (06) 1,5mm (07) 1,5mm (08) 2mm (10) 3mm (12) 5mm (16) 6mm (20)	

**P** Aciers   **M** Inoxydables   **K** Fontes   **N** Non ferreux   **S** Superalliages   **H** Matériaux Traités

## VOTRE DÉFI

Les applications de fraisage dans  
les matériaux difficiles à usiner  
comme l'acier inoxydable, le titane  
et les superalliages ralentissent votre  
production.

## NOTRE SOLUTION

Améliorez les débits copeaux dans les  
métaux ISO P, M et S grâce aux hautes  
performances des fraises High Feed  
Square Cut.

## VOTRE DÉFI

Un fraisage optimal nécessite trop  
d'outils, ce qui rallonge les temps  
de configuration et augmente les  
coûts de stockage.

## NOTRE SOLUTION

Que ce soit pour le copiage, le  
surfaçage, la plongée oblique ou  
le tréflage, la fraise High Feed  
Square Cut peut répondre à  
de nombreuses applications de  
fraisage grande avance.





**DU 1ER  
SEPTEMBRE AU  
31 OCTOBRE  
2022  
-50% DE REMISE  
SUR LES CORPS  
DE FRAISES\***

\*Offre valable uniquement sur  
les gammes :

- Fraises à copier et à grande  
avance
- Fraises à surfacer-dresser :
  - Turbo (inclus fraises  
hélicoïdales)
  - Double Turbo
  - Square 6

Pour retrouver l'ensemble  
des gammes concernées  
par l'offre (cf. ci-dessus),  
rendez-vous sur  
[www.secotools.com](http://www.secotools.com).



# CHOISISSEZ LA FRAISE ADAPTÉE À VOS BESOINS EN SURFAÇAGE-DRESSAGE

APPLICATION	GAMME	AVANTAGE DE LA GAMME	NOMBRE D'ARÊTES	PLAGE DE DIAMÈTRES	AP RECOMMANDÉE	MATIÈRES
SURFAÇAGE-DRESSAGE	Turbo (R217/220.69 - X006/10/12/16/18)	Polyvalence	2	10 à 40mm (X006) 16 à 100mm (X010) 20 à 250mm (X012) 25 à 250mm (X016) 32 à 250mm (X018)	5mm (X006) 9mm (X010) 11mm (X012) 15mm (X016) 17mm (X018)	
	Turbo hélicoïdale	Débit copeaux élevés, avances et profondeurs de passe élevées	2	12 à 20mm (X006) 20 à 54mm (X010) 25 à 80mm (X012) 32 à 100mm (X016) 40 à 100mm (X018)	25mm (X006) 66mm (X010) 107mm (X012) 98mm (X016) 93mm (X018)	
	Double Turbo (R217/220.64 - Z016)	Coût à l'arête et plus grande capacité d'ap	4	32 à 200mm (Z016)	15mm (Z016)	
	Square 6 (R217/220.96 - XN04/08)	Economie	6	20 à 63mm (XN04) 40 à 250mm (XN08)	2mm (XN04) 4mm (XN08)	

**P** Aciers   **M** Inoxydables   **K** Fontes   **N** Non ferreux   **S** Superalloys   **H** Matériaux Traités

## NOUVEAUTÉ : GAMME TURBO 16



### VOS CONTRAINTES

Problématiques de rigidité machine et mauvaise évacuation de vos copeaux dans les opérations de surfacage-dressage

### NOTRE SOLUTION

Angle d'hélice augmenté à 17,5° favorisant une meilleure évacuation copeaux et un bruit atténué lors de l'usinage



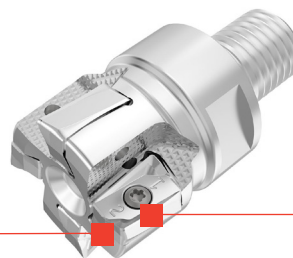
## GAMME DOUBLE TURBO 16

### VOS CONTRAINTES

Réduction coût pièce

### NOTRE SOLUTION

Plaquettes réversibles à 4 arêtes de coupe



### VOS CONTRAINTES

Coupe douce permettant d'usiner toutes les matières

### NOTRE SOLUTION

Une des plaquettes réversibles la plus positive du marché avec un angle d'hélice de 11°